



- naredimo izvrtino v plašč jaška tolerance izvrtine so od 0mm-3mm;
- pobrusimo okrog izvrtine v premeru cca.: 15cm v premeru;
- pobrusimo še cev v dolžini cca.: 15cm
- vstavi se cev v izvrtino in zakita z poliesterskim kitom kot je razvidno iz risbe;
- ko se kit strdi se laminira spoj cevi z nanosom 450gr/m2 ustrezno impregiranega z poliestersko smolo. Spoj postane mehansko in vodotesno zaključen v roku ene ure (zaključek polimerizacija smole in katalizatorja)
- L1=L2= za priključek do DN315 minimalno 150mm/2=75mm

Za laminacijo priključkov lahko uporabljamo naslednje smole:

- Colvinyl 7950
- Heliovil 47
- Palatal A430
- Atlac 430



Klima 2000 d.o.o.
projektiranje, inženiring
nadzor, meritve, trgovina
Prvomajska 37
5000 Nova Gorica

```
t.:+386 (0)5 330 52 00
f.:+386 (0)5 330 52 10
```

Odgovorni vodja projekta

Odgovorni projektant Oliver Černe, u.d.i.s.

IZS S - 0323

Sodelavec Jernej Kogoj, d.i.s.

3/3.5.9